



## 综合样本





**KITO®**

- 4 - 6 **环链电动葫芦**  
ER2型/电动平衡吊/ER2大容量型/专用機種型/EQ型/ED型
- 7 **钢丝绳葫芦**  
RYA型/RV型
- 8 **手拉葫芦**  
CB型/手动小车TS型/低建筑型/CX型/不锈钢承载链手拉葫芦
- 9 **手扳葫芦**  
L5型/LX型
- 10 **纤维吊具**  
涤纶纤维吊具/RG型大容量纤维吊具Air∞Real
- 11 **其他产品**  
起重永磁铁/无尘室起重机

**eepos®**

- 12 **铝合金轨道**  
铝合金轨道系统/移动式/移动门式

**Crosby®**

- 13 **卸扣**
- 14 **负载监测**
- 15 **摄像系统**

 **GUNNEBO®**  
Industries

- 16 **主环**
- 17 **链条与配件**
- 18 **吊点**

- 19 **维保点检**

## 环链电动葫芦

正因为KITO ER2系列是可靠度极高的产品，所以我们能非常有自信的做出业界无前列的保证。

产品质量保证3年，  
升降用刹车质量保证10年

【额定载荷】125kg~500kg  
2速变频型标准规格是  
**M6等级**  
机械部分的寿命是M5等级的两倍！  
变频调速平稳自如，噪音低  
实现总运行时间3200小时（标准条件下使用）  
50%额定载荷下连续运行24小时

KITO ER2系列防患事故于未然  
**安全可靠**  
**坚固耐用**  
**环保设计**  
为最优条件设计出的产品。

### ER2型 | 125kg~20t (3相)

作为环链电动葫芦系列的核心产品，ER2双速型标配变频器，融合先进技术，作为高品质、高性能的起重设备，展现出卓越的实力与优势。



ER2 双速变频控制型  
挂钩式  
◎125kg~5t



ER2 单速型  
挂钩式  
◎125kg~5t



ER2 双速变频控制型  
带电动小车式  
◎125kg~5t



ER2 双速变频控制型  
带手拉链小车式  
◎125kg~5t



ER2 双速变频控制型  
带手拉小车式  
◎125kg~5t



### 电动平衡吊 | 75kg~250kg



紧急急停按钮  
电源指示灯  
悬浮指示灯  
切换开关  
气缸模式开关

固定握把

IHIS 平衡吊

#### ① 气缸模式



#### ② 悬浮模式



### ER2大容量型 | 7.5t~20t



ER2 大容量型  
挂钩式  
◎10t~20t



ER2 大容量型  
带电动小车式  
◎7.5t~20t



ER2 大容量型  
带手拉链小车式  
◎7.5t~20t

专用机种型 | 125kg~20t (3相)

根据载荷的内容及装卸条件的不同,对葫芦的要求也不尽相同。  
专用机种型、设计独特,品种丰富,能满足用户多方面的需求。



双吊钩型  
◎250kg~5t



超低举型  
◎250kg~5t



RER2 防爆型  
◎1t~20t



ER2 高速型  
◎125kg~3t



舞台用葫芦  
◎500kg~2t



适用于  
各种活动

适用于  
各种工程

EDRV  
◎240kg



搬送系统



沙型模具反转

## 环链电动葫芦

### EQ型 | 125kg~1t

EQ型产品能够最大限度的发挥其核心——双速变频器的特性，从控制到机械设计的各个细节，均采用KITO卓越技术，采用马达座与本体一次成型结构，在确保强大功能的同时，实现本体最轻、最小。标配电子式超载保护与摩擦离合器，实现双重安全保障，并且低碳环保。造型独特的按压式按钮开关，操作简单，轻便易用。标准配置无负荷高速运行功能，提高作业效率。

#### 标准配置

- ▶ 双速变频型
- ▶ 电子式超载保护
- ▶ 摩擦离合器
- ▶ 无负荷高速运行功能



EQ 吊眼式  
◎125kg~1t

EQ 带电动小车式  
◎125kg~1t

EQ 手拉小车  
◎125kg~1t



### ED型 | 60kg~480kg (单相)

体积小、力量大，从可使用家庭电源的通用型，到能承受起动次数1,200次的耐高频度型，种类齐全。



单相AC120 or 240V  
50/60Hz

单速型/双速型/  
建筑工地用/双速选择型  
◎60kg~240kg

单速型/双速型/  
建筑工地用/双速选择型  
◎60kg~240kg

单速型/双速型/  
建筑工地用/双速选择型  
◎480kg

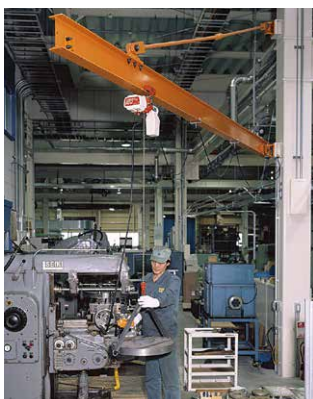
#### 微型小车



H形轨道用 TMH25



C形轨道用 TMC25



New RYA型 | 2.8t~20t



劲

静

精

**永磁核心**

- 1级能效认证——永磁电机高效节能
- 高性能稀土永磁赋能，超强转矩密度和功率密度
- 小体积轻自重，电流小温升低，响应快寿命长

**颠覆传统**

- 噪声达特等品水平75dB(A)，远低于行业85dB(A)标准
- 全变频控制，起停冲击微小，安静破局，颠覆嘈杂印象

**稳准快省**

- 微速功能，可慢至1%额定速度，定位精准
- 紧凑型空间，模块化设计，实现维护降本
- 高强度钢丝绳，耐磨、耐用、延长寿命
- 快插航空接头，高效、安全、便捷接线

R Y型 | 2.8t~20t



中国型



国际型

▶ **耐久性**

制造坚固耐用的产品，  
结合KITO独创技术提高可靠性让寿命长久

▶ **操作性**

基于人体力学，从按钮到动作，尽量减少使用员工的疲劳度

▶ **作业效率**

实现缓启动缓停止功能，并搭载无载荷高速功能

▶ **高性价比**

中端的价格，高端的品质

**1. 最小化载荷的晃动**

- 具有高安全性与工作效率的KITO独创的变频器控制技术，控制变频器特有的电流，用最小的距离使载荷停止。
- 利用缓启动缓停止功能，使载荷的晃动变得最少，大幅提高工作效率。

**2. 过载保护，电机过热保护**

- 变频器内置电子过载保护功能，检测过载，停止起升动作，防止马达烧损。
- ※ 过载保护启动后可以进行下降操作。
- ※ 2.8t有电子过载保护，其它吨位加装了应变式过载保护

**3. 轻载荷高速功能 (仅限国际型)**

- 检测出载荷状态，轻载荷 (额定载荷的25%以下) 时自动转换为高速运行。高速为标准速度的5倍，有效提高作业效率。根据变频器的设定，也可选择关闭该功能

**4. 其它功能**

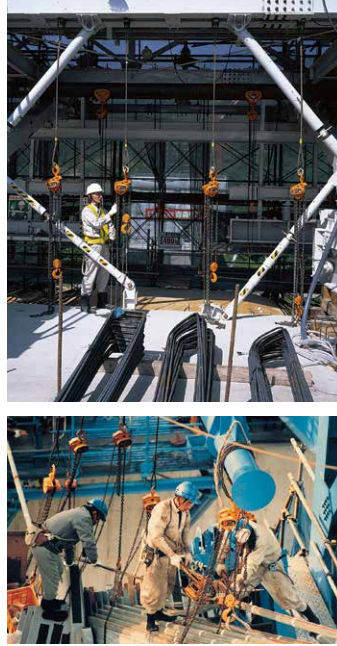
- 速度及加减速时间可调，可查看运行数据，故障履历，过压失压过流保护等变频器基本功能



## 手拉葫芦

### CB型 | 500kg~50t

- 实现了超小型,轻量化,操作极为方便。
- 以最合理的手拉力产生最大的机械效率,操作性强。
- 采用了世界最高水准的载重链条,耐久性强。  
(抗拉伸应力为1000N/mm.)



### 手动小车 TS型 | 500kg~5t

手拉式小车

手链式小车



500kg~3t

5t

1t~3t

5t

[应用技术产品]

### 低建筑型 | 1t~20t

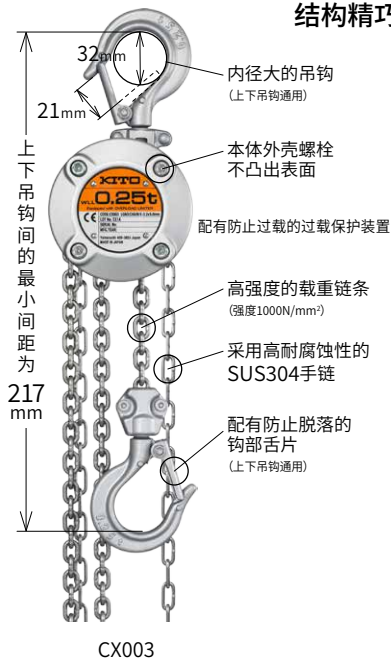
高品质,高性能手拉葫芦,与其他标准制品相比,其起升高度大,使建筑物的空间得到最充分的利用。



### CX型 | 250kg~1t

超小型,超轻量,结构简单!  
采用一体型铝制机体构造,重量只有2.4kg。  
便于携带,手拉力小,操作方便。  
吊钩内径增大,使用范围扩大。

结构精巧,却能吊起250kg载荷!



### 不锈钢承载链手拉葫芦 | 500kg~1t

不锈钢承载链 [标准品] 3种标准规格可选

A类型	B类型	C类型
<p><u>本体电镀处理</u></p> <p>不锈钢上吊钩 不锈钢下吊钩</p> <p>不锈钢承载链 不锈钢手拉链</p>	<p><u>本体采用KITO标准色 (KITO Yellow)</u></p> <p>不锈钢下吊钩</p> <p>不锈钢承载链 不锈钢手拉链</p>	<p><u>本体采用KITO标准色 (KITO Yellow)</u></p> <p>电镀处理下吊钩</p> <p>不锈钢承载链 不锈钢手拉链</p>

### L5型 | 0.8t~9t

KITO独特的技术实现了举世无双的小型化,轻量化。

携带方便,回收容易,狭小场所的操作性得到大幅提高。

- 采用了KITO独特的“游转装置”,使您的工作效率大幅度提高。
- 采用了世界最高水准的负载链条,耐久性强。(抗拉伸应力为1000N/mm<sup>2</sup>)
- 产品标准严格,远远超过了世界标准。在设计上信赖度高。



### LX型 | 250kg/500kg

LX型品种有额定载荷250kg和500kg两种。

轻巧的结构适用于高处或狭窄地方的固定/校正位置等作业。

**净重仅 1.6kg!**  
(LX003)

吊钩间最小距离: 205mm (LX003)

**手柄长 150mm!**  
(LX003)

**系紧感强**  
LX系列产品采用了一级减速机构,实现了只须较小手扳力便能把货物牢牢系紧。

**小巧·轻便**  
KITO的技术实现了产品设计小巧,产品重量轻的特点。除携带方便的优点外,在狭窄处或高处操作起来也非常方便。

**KITO的离合器装置**  
对轻载荷,刹车性能也能确实予以发挥。能快速调节至作业所需要的扬程。

**提高维修保养性**  
本体紧固用螺栓外露较少,所以不会发生因受外部冲击而导致螺丝损伤。大幅度提高了其维修保养性。

**镀镍链条的采用**  
通过KITO研究开发,使链条强度达到了1000N/mm<sup>2</sup>,成为承受拉力强的镀镍链条。不仅强韧,其耐腐蚀性·耐磨损性也很强。  
\*在特殊环境下使用时,对不同化学药品的防腐效果也有所不同,选购时请咨询。

**带防止脱落的钩部舌片**  
采用了端部支撑式钩部舌片构造,使舌片能牢固地固定在吊钩上。耐变形,耐损伤性强。



- |    |    |       |    |      |      |    |        |
|----|----|-------|----|------|------|----|--------|
| 系物 | 拉紧 | 起升·下降 | 固定 | 校正位置 | 变形矫正 | 牵拉 | 其它各种作业 |
|----|----|-------|----|------|------|----|--------|

## 纤维吊具

### 涤纶纤维吊具 | 500kg~12.5t

涤纶纤维吊具既具有牢固支撑货物的坚韧性，又具有不使货物受伤的柔软性，在货物的装卸作业上得到广泛利用。



BSH型 ©0.8t~12.5t



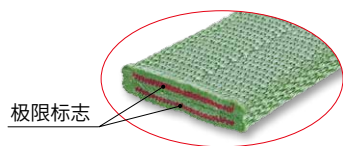
RE型 ©1t~10t



EE型 ©500kg~5t



#### 使用极限一目了然，带有极限标志



极限标志

吊具中心有红色极限标志。根据极限标志可推测吊具更换时间。

按极限标志可对何时需要更换进行大体推测  
(右侧照片显示新品在受破坏时，残存强度有85%以上)

●厚度磨损



●宽度磨损



### RG型大容量纤维吊具 Air∞Real | 3.2t~100t

不损伤货物的超轻量、大容量高强度纤维吊装带。又轻又细！

#### 重量比较 (10t x 10m 为例)



钢制  
钢丝绳

重量 43kg



传统KITO吊带  
圆形吊带RE型

重量 20.5kg



新产品  
圆形吊带RG型

重量 7.3kg

轻松钩挂！  
吊钩空间充裕！

**NEW!**  
3.2t/5t/8t

▶材质 芯线：超高分子量聚乙烯 (UHMWPE: Ultra High Molecular Weight Polyethylene)  
表面布：尼龙·聚氨酯

▶安全倍率 6倍以上

▶使用环境 温度：可在-30°C~60°C范围内使用  
※在45°C~60°C范围内使用时，请按最大使用载荷的80%使用。

令人惊叹的轻量与柔韧性！  
与统型号相比 (圆形吊带RE型)，  
重量约为原来的 1/3!

采用强度为聚酯3倍的  
超高分子量聚乙烯 (芯线)！

UHMWPE: Ultra High Molecular Weight Polyethylene



以现场作业人员为先！  
有效降低吊装作业负担，  
实现作业效率的提升！  
(以10t×2米为例的比较)

现场可视性极佳！  
采用按型号区分的彩色标签  
(示例：型号RG100，额定载荷10t)



由于重量较大，  
搬运费力且存在风险。  
钢丝绳吊具

柔韧顺滑，触感柔软。  
重量极轻，  
携带搬运轻松无负担！  
新产品  
圆形纤维吊具RG型



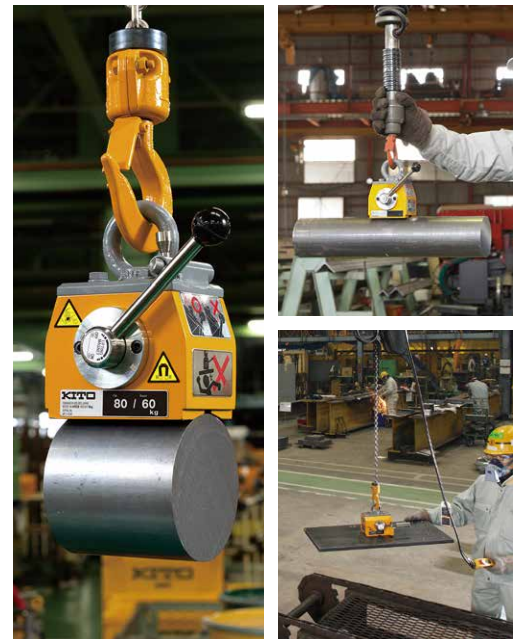
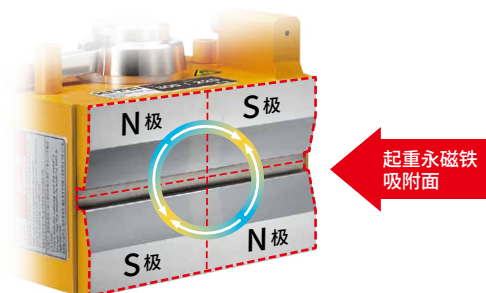
RG032•3.2t

## 起重永磁铁 | 平钢/圆钢用：80/60kg (φ120) ~ 1600/1200kg (φ460)

适用于平钢，圆钢  
80kg~1.6t范围内有七种型号可供选择



选择机型时，用起吊物的重量乘以根据起吊条件及使用条件得到的补偿系数，选择拥有可实现安全起吊所必要的最大工作载荷的机型。

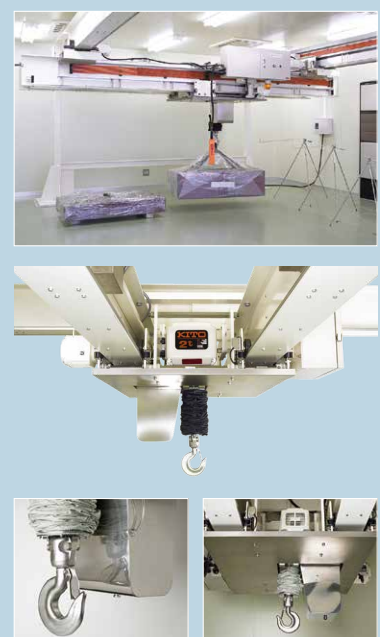


## 无尘室起重机

提供各种类型的无尘室用电动葫芦，手动葫芦，起重机。  
采用专业设计与施工方案，符合各种洁净度要求，售后服务体制完善。



### 试验用无尘室设备 (KITO山梨工厂)



KITO在山梨工厂内设置了试验用无尘室，可以测试产品的洁净度及开发产品时的主要部件的洁净度。

## 铝合金轨道

轻巧顺滑，操作简便。安装、改造布局都很便捷。  
轻量设计，同样展现高等级的强度与安全性。

### 铝合金轨道系统 | 30kg~1t



- 轻巧顺滑，操作简便
- 随心所欲，以最短路径完成搬送
- 安装方式灵活，布局调整自由



### 移动式 | 125kg~500kg



- 安装自由度高的自立式起重机
- 随心所欲，实现最短距离搬送
- 无需施工，即装即用
- 丰富的产品阵容，适应多样化空间



### 移动门式 | 125kg~1000kg



- 可在现场自由移动
- 随心所欲，实现最短距离搬送
- 无需施工，使用方便
- 可根据载重、尺寸及功能进行选型



品质卓越、坚固耐用、性能稳定,在严苛应用中始终如一的业界标杆。

### G209/S209 - 1/3t~55t



- 锻造, 调制处理
- 6级, 6:1安全系数
- 20000次1.5倍WLL疲劳实验
- ABS型式认可
- 使用温度: -40-204°C

### G-2130/S2130 - 1/3t~150t



- 锻造, 调制处理
- 6级, 6:1安全系数
- 20000次1.5倍WLL疲劳实验
- ABS型式认可
- OC产品DNV型式认可
- 使用温度: -40-204°C

### G-2140E - 200t~300t



- 合金卸扣
- 8级, 4:1安全系数
- ABS型式认可
- 满足DNV夏比20°C, 冲击测试42J
- 使用温度: -40-204°C
- Easy-Loc快速锁扣设计

### G-2160 - 7t~2000t



- 宽体合金卸扣
- 7-300t 锻造
- 400-2000t铸造热处理
- 5:1安全系数
- DNV型式认可
- 满足DNV夏比20°C 冲击测试42J
- 使用温度: -40-204°C

### S-2135/S-2145 - 85t~1500t



- 合金卸扣
- 8级
- 5:1安全系数
- DNV型式认可
- 使用温度: -20-200°C
- 3.1材料检验证书
- 提供2倍拉力实验报告

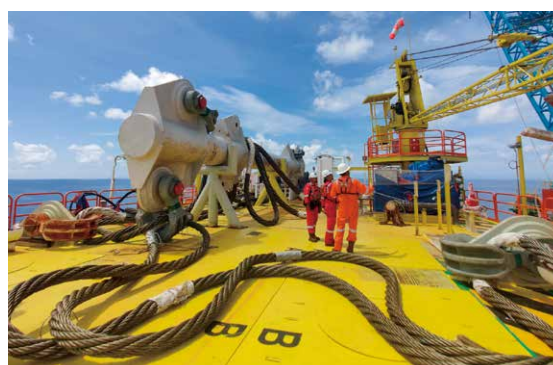
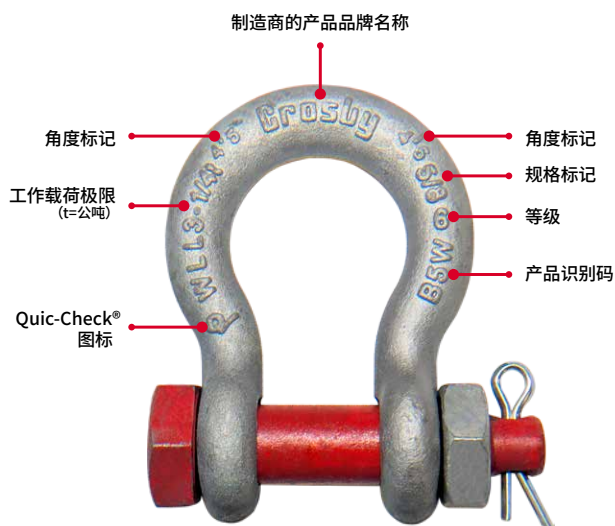
### S-209T - 1t~4-3/4t



- 哑光黑色静电喷粉表面处理
- 锻造, 调制处理
- 6级, 6:1安全系数
- 20000次1.5倍WLL疲劳实验
- 满足ASME和EN13889

## 价值延续至售后

Crosby产品以其卓越品质、精密设计与安全特性广为人知。了解如何识别、解读并运用硬件上的锻造标记至关重要,可确保在卸扣、吊钩或吊索的使用寿命期间的正确吊装。



## 负载监测

提升安全性、支持作业现场数据化决策的技术。



**Load links**

用于监测载荷的无线和有线测力计



**夹持式钢丝绳张力计**

支持iOS/Android的蓝牙钢丝绳张力计



**压力传感器**

用于称重并计算载荷重心的测力传感器



**活动绳测力计**

合成绳索与电缆张力监测仪



**无线测力卸扣**

配备Crosby标准卸扣的有线与无线张力测量系统(至2500吨)

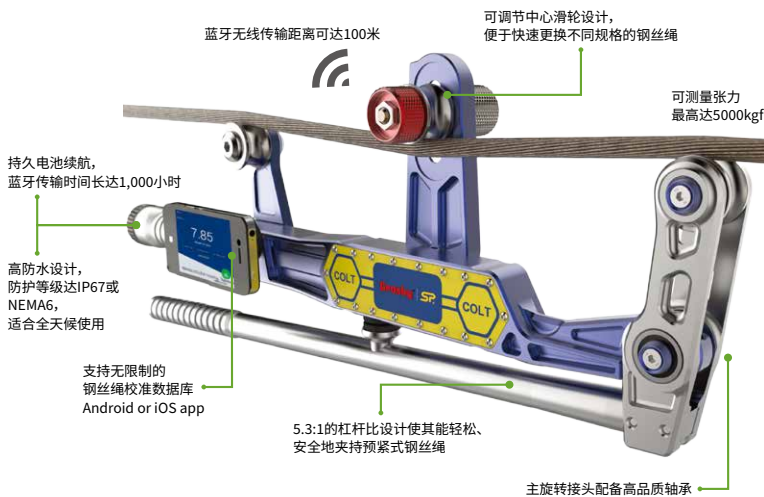
## Radiolink Plus | 1t~500t

能够称重和进行动态负载监测、通过手持显示屏或软件进行远程开启/关闭。



## 夹持式钢丝绳张力计 | 支持最大张力达5,000kg

轻量化钢丝绳张力测量仪, 可快速、精准地测量最高达 5,000 kg 的张力, 适用于直径最大 25 mm 的钢丝绳。



提升安全性、沟通效率与生产力的起重机滑车声光警报技术。



X4摄像系统



M4摄像系统



无线声光警报系统



配件

## 用于起重机的创新性无线摄像与声音警报系统

BlokCam是一款可快速、轻松安装在起重机吊钩滑车或吊臂顶端的无线系统。摄像头下方的声音与画面通过天线系统进行无线发射与接收，最终显示在驾驶室内部的屏幕上。

操作员借此能够看到并听到吊装及周围环境，并为原本视线盲区内的关键区域提供无障碍的实时视听信息。



### BlokCam工作原理

#### ① 在吊钩滑车及/或吊臂顶端位置

传感器捕捉视听信号并传输至发射器。信号随后传输至安装在悬臂、吊臂或驾驶室的中继器。

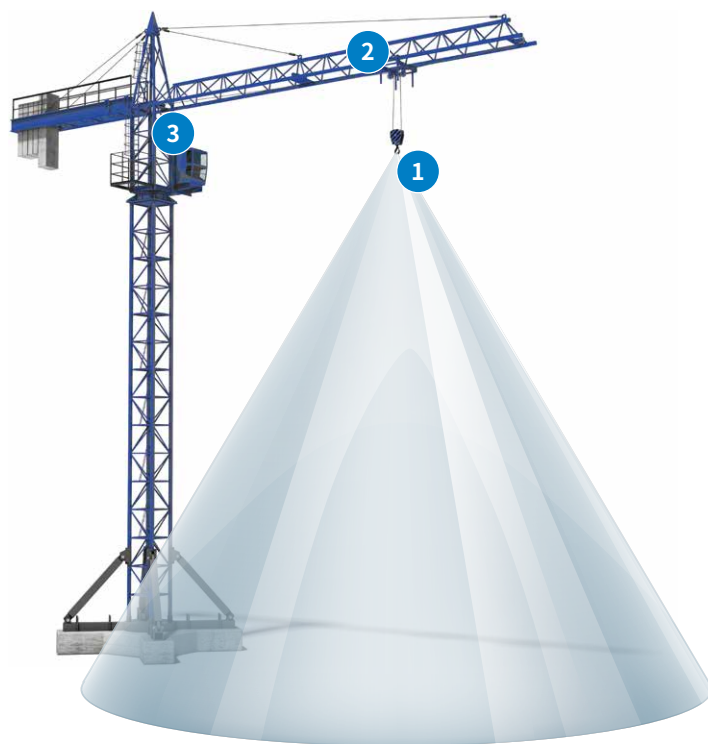
电池同时为发射器与传感器供电。各组件通过磁吸固定，可安装在滑车、配重板之间或吊臂顶端等位置。

#### ② 安装在臂架和/或驾驶室上的中继器

中继器接收来自发射器的无线信号，并将其传输回驾驶室内部的显示器。中继器的位置与配置取决于起重机类型、臂架类型及臂架长度。

#### ③ 在驾驶室内

实时视听信号被处理后显示在屏幕上，使操作员能够实时看到并听到摄像头下方的作业区域情况。



# 主环

适用于从常规到高腐蚀性环境的多种标准及特殊主环。



## M/MF主环 | 2t-125t

- 满足EN 1677-4
- 5:1安全系数
- 经过20000次1.5WLL疲劳测试
- 每个产品经过拉力测试并提供测试报告



## MFH主环 | 8t-28t

- 专为配合DIN 15401 and 15402吊钩设计
- 满足EN 1677-4
- 5:1安全系数
- 经过20000次1.5WLL疲劳测试
- 每个产品经过拉力测试并提供报告



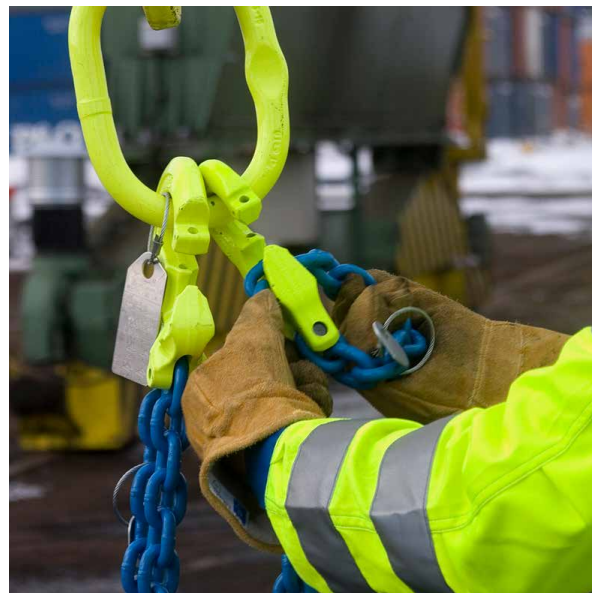
## MT子母环 | 4.3t-125t

- 满足EN 1677-4
- 5:1安全系数
- 经过20000次1.5WLL疲劳测试
- 每个产品经过拉力测试并提供报告



## MFX超宽主环 | 5.5t-20.5t

- 专为6mm-16mm链条设计
- 超宽设计带扁口, 匹配CL, CLD, CG, 和CGD配件
- 满足EN 1677
- 5:1安全系数
- 每个产品经过拉力测试并提供报告



提供更快捷、更安全、更简便的吊装作业创新方案。

## GrabiQ: 多功能部件

多种精巧功能集于一体的创新设计



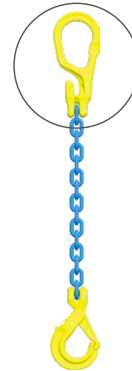
### Midgrad长度调节器 (MIG)

可在链条任意位置即时安装、定位和调节长度。



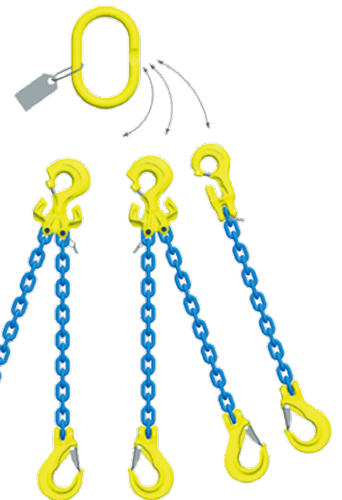
### 双角主环连接器 (CGD)

自带长度调节功能。



### 单角主环 (MG)

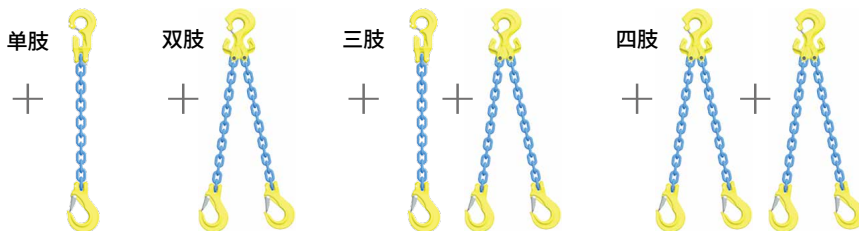
- 一体式紧凑型顶环。
- 每个链条吊肢都可立即调整。
- 利用自带的长度调节功能，可在几秒内从直吊切换为环吊。



## GrabiQ FlexiLeg

### 仅用5条吊肢即可替代传统系统的10条吊肢。

只需一个主环搭配五个FlexiLeg，我们提供的解决方案即可替代四条完整的传统吊索（共计十条吊肢）。此外，FlexiLeg还可根据不同吊装作业灵活调整链条吊索的结构，随时随地适应作业。



### 传统系统



## 吊点

全系列优质吊点, 适用于旋入式, 焊接式及通孔式多种安装场景。

Gunnebo Industries的吊点系列专为各种起吊和捆绑应用而设计。GrabiQ系列提供从主环到吊点的完整系统解决方案。

### 旋转环眼吊点 (RELP)

RELP是一种小巧且坚固的吊点, 非常适合顶部安装, 且可实现快速、便捷的挂钩操作。该吊点使用标准内六角扳手即可轻松完成组装与拆卸。螺栓本体上刻有工作载荷极限、安装扭矩及制造编号等信息, 便于操作人员随时查阅。

RELP可自动调整载荷方向, 从而降低因装载方向错误导致的吊装作业风险。对于易损载荷表面, RELP是理想选择, 因吊索吊钩会与载荷表面平行, 从而完全避免吊钩对载荷造成的撞击损伤。带有CE标识。



### 旋转吊点 (RLP)

RLP配备可轻松拆卸的D形环, 便于将钢丝绳、主环或吊钩直接安装到吊点上。

RLP采用六角螺栓设计 (支持RFID), 可使用扳手轻松装卸。螺栓上清晰刻有工作载荷极限、安装扭矩及制造商编号等信息。RLP可360°旋转、180°翻转, 兼具高强度、高灵活性与高可靠性。带有CE标识。



### 偏心吊点 (DLP)

当处于闲置状态时, DLP吊点可折叠收纳于护壳之上, 使吊点在非使用时能近乎完全收起。

其闭合椭圆形吊环具备“立起”功能 (适用于M24以下尺寸), 便于挂入吊钩, 尤其是在空间有限的情况下。这既能防止吊钩撞击对载荷造成损伤, 也能使挂载操作快速简便。DLP因其小巧的结构设计, 是角落、边缘位置等狭窄空间的理想之选。

DLP采用六角螺栓设计 (支持RFID), 可使用扳手轻松装卸。螺栓上清晰刻有工作载荷极限、安装扭矩及制造商编号等信息, 便于操作人员随时查阅。带有CE标识。



### 滚珠轴承吊点 (BLP)

BLP是一款多用途吊点, 可安全用于大多数应用场景。BLP内部的滚珠轴承可在吊装过程中旋转载荷, 非常适合用于重型工具及其他类型设备的维护作业。

对于表面易受冲击或刮伤的载荷, BLP是理想选择, 其设计使起重设备与负载表面保持间距, 减少接触损伤风险。BLP外壳 (支持RFID) 采用内部模锻工艺, 强度更高, 并采用六角形设计, 便于安装与拆卸。外壳上清晰刻有工作载荷极限、安装扭矩及制造商编号等信息, 便于操作人员随时查阅。带有CE标识。



# 起重设备

## 点检必行

安全生产, 从每一次法定点检开始

### WHY?

#### 法律法规之要求

- 起重机械安全技术规程
  - 特种设备使用管理规则
  - 中华人民共和国特种设备安全法等
- 使用单位必须依据以上法律法规对特种设备进行定期维护保养, 及时处理异常并记录。

#### 点检的重要性

- 保障人身安全: 避免事故发生
- 提升生产效率: 减少停机损失
- 降低经济风险: 减少使用成本

#### 安全三要素

- 购买安全产品 → 厂家责任
- 安全操作使用 → 用户责任
- 正确维护保养 → 维护专员责任



### HOW?

#### 点检周期

- 日常点检: 保持设备稳定
- 月度点检: 发现隐患及时修复
- 年度点检: 全面检查, 预防大修

#### 点检策略

1. 预防保全: 按时间周期进行检查、维修或更换零部件。
2. 预知保全: 通过监测设备实际状态, 提前发现问题, 进而更换部品、修理、更新的基准保全。

### WHO?

#### 上海凯道服务网点



上海凯道服务资质

  
 点检预约电话:  
**400-021-3956**

# KITO®

凯道起重设备(上海)有限公司 上海总公司

凯道起重设备(上海)有限公司

KITO HOISTS & CRANES (SHANGHAI) CO.,LTD.

邮编: 200235

地址: 中国上海市徐汇区中山西路1800号兆丰环球大厦11J室

电话: +86(21)54488935/6 传真: +86(21)54488937 www.kito.com.cn

Post Code: 200235

Add: Room 11J,Zao-Fong Universe Building,No.1800 ZhongShan West Road Shanghai,China

TEL: +86(21)54488935/6 FAX: +86(21)54488937 www.kito.com.cn



公众号



官网



抖音

上海·广州·天津·长沙·重庆

技术服务专线电话 技术咨询·售后服务窗口

TEL : 400 021 3956

◎受理时间: 9:00~17:00 (工作日)